





Исх. № 129831 - 05.03.2025/

Дата обновления статьи: 19.02.2025 г.

Состав каменной ваты

В качестве одного из основных компонентов сырья для производства каменной ваты выступают горные породы, как правило, это изверженные породы габбро-базальтовой группы и подобные им по химическому составу метаморфические горные породы, а также мергели.



Примерный химический состав сырья:

- SiO₂ 45- 65 %;
- Al₂O₃ 10-20 %;
- CaO 5-15 %;
- MgO 5-10 %;
- Fe₂O₃ + FeO 5-15 %;
- Na₂O + K2O 1-3 %.

Один из основных показателей качества волокна каменной ваты является модуль кислотности - соотношение между кислыми и основными окислами.

По значению модуля кислотности каменную вату можно классифицировать согласно ГОСТ 4640-93 «Вата минеральная. Технические условия», следующим образом (3 типа):

- А модуль кислотности св. 1,6;
- Б модуль кислотности св. 1,4 до 1,6;

В — модуль кислотности св. 1,2 до 1,4.

Вата с большим модулем кислотности является более водостойкой и, следовательно, более долговечной.

Каменная вата ТЕХНОНИКОЛЬ соответствуют типу А модуля кислотности по ГОСТ 4640-93.

Современное производство каменной ваты основано на принципе действия, схожим с работой вулкана: в печи, где температура достигает примерно 1500°С, из горных пород получают огненно-жидкий расплав, который затем вытягивают в волокно.



После процесса волокнообразования вводится связующее путем распыления связующего на волокна, полива ковра из каменной ваты или приготовления гидромасс. Ковер из каменной ваты с нанесенным на волокна связующим подвергается термообработке, где теплоноситель с температурой 180-230°С провоцирует реакцию поликонденсации связующего.



Содержание органических веществ в готовой продукции, как правило, составляет примерно 2,5-4,5 % по массе. Затем происходит резка изделий на необходимые размеры, упаковка и

складирование.

Разработал:

Василий Аксенов

Технический специалист направления "Минеральная изоляция"

