



Исх. № 129888 - 05.03.2025/

Дата обновления статьи: 19.02.2025 г.

## **Монтаж узлов кровель при монтаже полимерных мембран LOGICROOF. Выполнение внутреннего угла**



### **Укладка мембраны во внутреннем углу**

Во время выполнения работ необходимо предотвращать попадание воды в кровельный «пирог»



Заведите полотно мембраны по длине и с торца на парапет на 50-80 мм.



Сложите мембрану в углу, как показано на фото.



Проварите внутри складки.



Приварите складку к одной из сторон мембраны.



## Приклейка угла на примере внутреннего угла между разноуровневыми парапетами

Для удобства выполнения работ по устройству углов можно использовать приклейку мембраны к парапету.



Загните нижние нахлесты заготовки для угла. Под заготовку желательно настелить кусок мембраны, чтобы не испачкать клеем основной кровельный ковер.



Налейте в ванночку небольшое количество контактного клея ТЕХНОНИКОЛЬ.



Нанесите на один из парапетов толстый слой контактного клея при помощи валика.



Затем нанесите клей на часть заготовки для угла. Следите, чтобы клей не попал в зоны будущего сварного шва.



Сначала прикатайте мембрану в углу при помощи узкого латунного ролика.



Далее прикатайте мембрану к поверхности парапета с помощью силиконового ролика.



Разрежьте мембрану, как показано на фото.



Нанесите клей на второй парапет и вторую часть заготовки.



Прикатайте мембрану к парапету аналогичным образом.



**Важно! Не применяйте контактный клей ТЕХНОНИКОЛЬ для сплошной приклейки ПВХ мембраны к основанию.**

\$BANNER-203968\$

## **Устройство внутреннего угла с усилением готовым элементом**

Для быстрого и качественного усиления внутреннего угла используйте соответствующий готовый элемент. Элемент изготовлен из неармированного ПВХ увеличенной толщины и легко приваривается к ПВХ мембране. Готовый элемент необходимо полностью приварить к мембране, без наличия пустот и непроваров.



Зафиксируйте центр готового элемента.



Проварите радиусы элемента с помощью латунного ролика.



Выварите основную площадь готового элемента.



Доварите края элемента узким латунным роликом.



Аналогично приварите элемент во всех плоскостях. Проверьте качество сварного шва пробником, горизонтальную часть шва обработайте жидким ПВХ ТЕХНОНИКОЛЬ.



## **Выполнение внутреннего угла «сдвинутым конвертом»**

При правильном выполнении внутреннего угла «конвертом» производить усиление не требуется.

Во внутреннем углу сформируйте петлю из материала. Начальная точка петли должна располагаться точно в вершине угла между парапетами.



Для удобства работы прикатайте мембрану вдоль ребер угла латунным роликом и прихватите к основному кровельному ковру с помощью ручного фена.



Прижмите петлю мембраны к горизонту и прикатайте место сгиба роликом.



Переложите петлю на другую сторону и повторите прикатку места сгиба с обратной стороны.



Сдвиньте мембрану таким образом, чтобы линия сгиба оказалась посередине петли.



Положите петлю мембраны к горизонту и прикатайте новое место сгиба роликом.



Для избежания повреждения нижних слоев материала подложите под петлю из мембраны металлическую пластину с обработанными краями толщиной 0,3-0,5 мм из оцинковки или нержавеющей стали и сделайте прихватку.



Сварите шов, как показано на фото.



Приварите место примыкания полученного «конверта» к основному кровельному ковру с помощью узкого латунного ролика.



Приварите шов в месте перехода из «конверта» в нахлест мембраны при помощи латунного ролика.



Далее приварите нахлест мембраны к основному кровельному ковру обычным образом с помощью силиконового ролика.



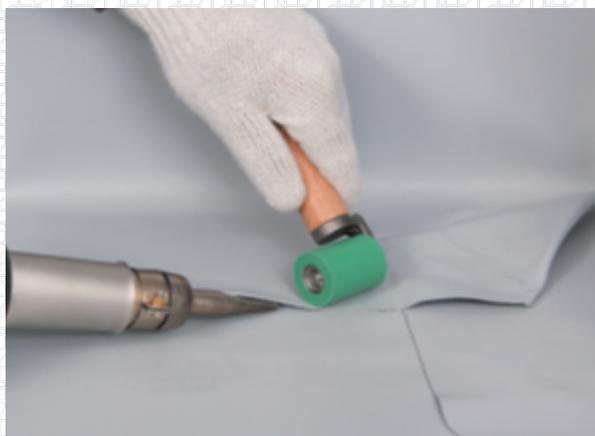
С помощью узкого латунного ролика приварите место перехода с нахлеста мембраны в «конверт».



Особенно тщательно приварите границу стыков и начало сварного шва между нахлестом и основным кровельным ковром.



Далее приварите нахлест мембраны к основному кровельному ковру обычным образом с помощью силиконового ролика.



Приварите последовательно сегменты «конверта» 1 и 2.



Прихватите свободную часть «конверта» с помощью фена.



Вид готового примыкания.



\$BANNER-203977\$

**Разработал:**

Вячеслав Сендецкий

Ведущий технический специалист направления "Кровельные полимерные мембраны"



Ответ сформирован в  
базе знаний по ссылке